

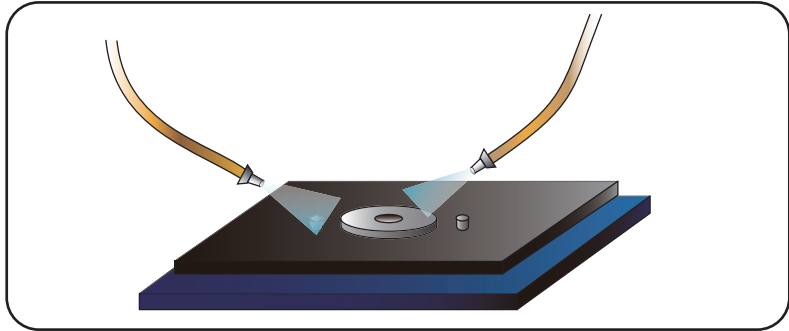
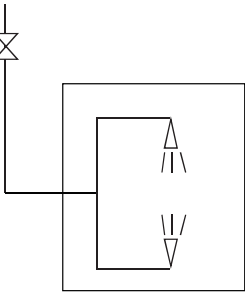
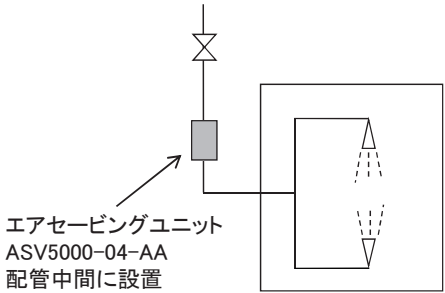
エアセービングユニット アプリケーション事例

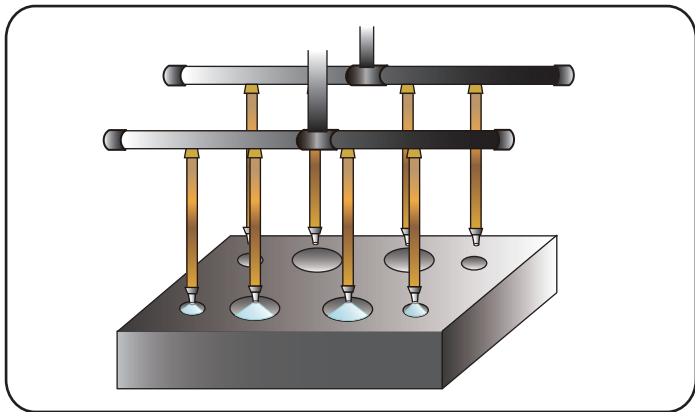
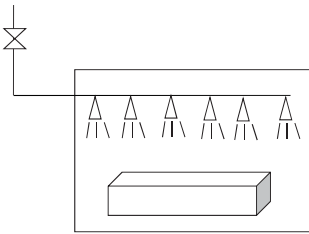
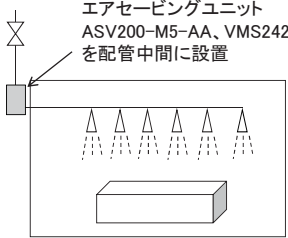
省エネルギーに貢献する“エア消費量の大幅削減”
に向けてTAIYOからご提案します

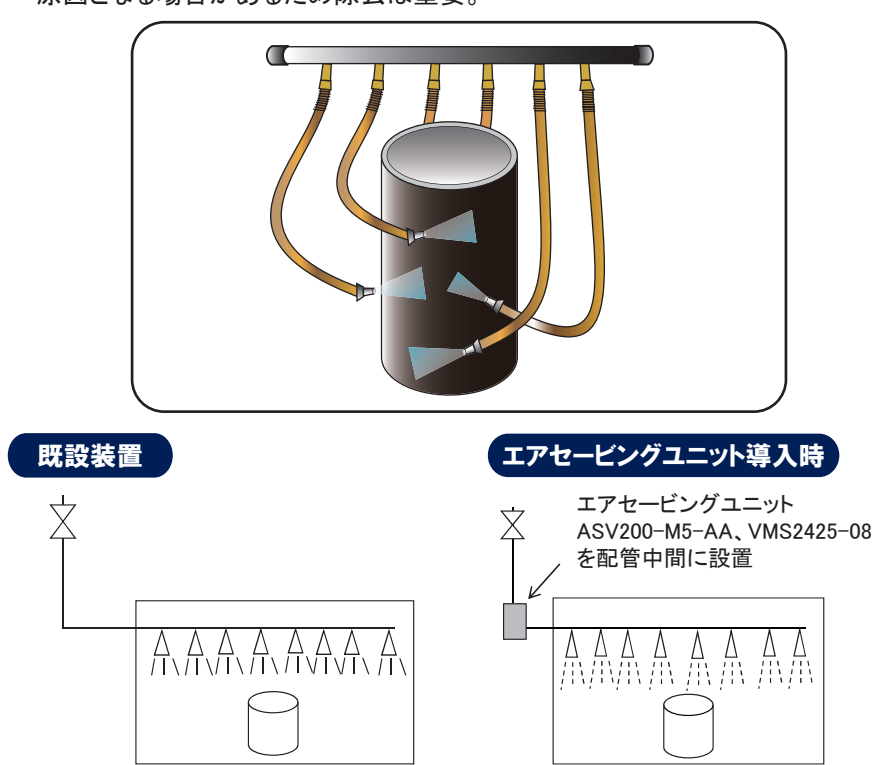
aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding

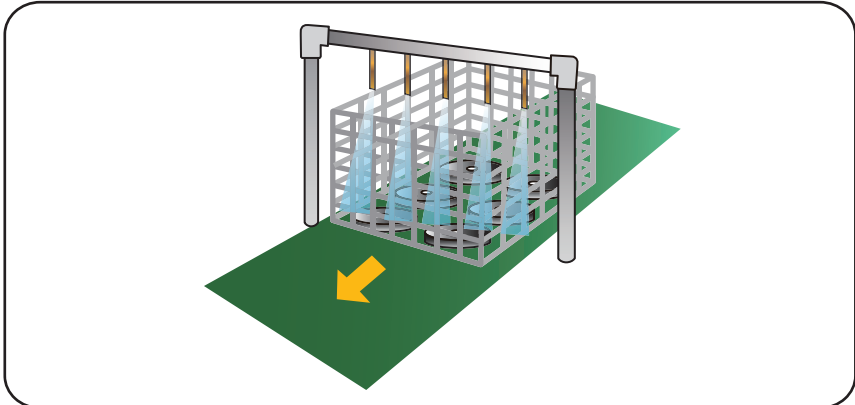
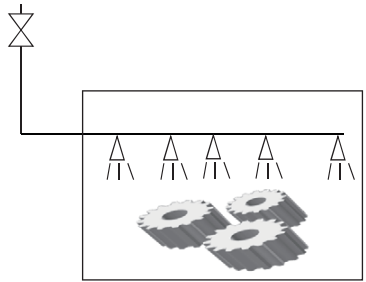
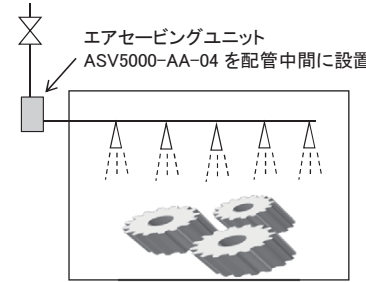
Index

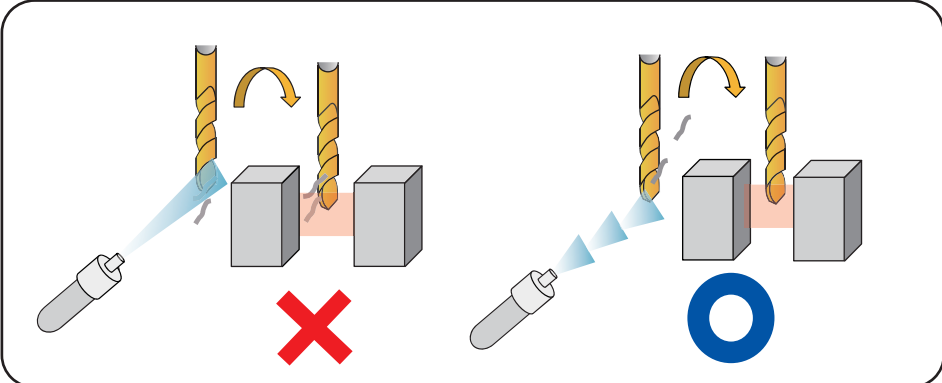
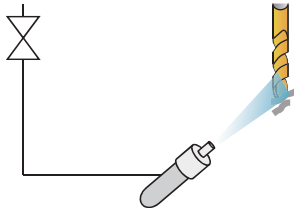
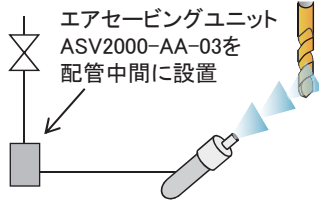
■ No.1	車載部品組み立てライン 組み付け前のエアブロー	P3
■ No.2	鋳造部品 加工洗浄後の水きりエアブロー	P4
■ No.3	樹脂部品 表面研磨工程 粉塵除去	P5
■ No.4	機械加工 歯車洗浄後の水きりブロー	P6
■ No.5	機械加工 切削工具 刃先清掃	P7
■ No.6	洗浄工程 ボルト穴 水きりエアブロー	P8
■ No.7	搬送工程 水切エアブロー	P9
■ No.8	取り出し工程 プレート2枚どり防止エアブローのパルス化	P10
■ No.9	パワトレ部品 錆止め塗装前の部品洗浄水切りブローのパルス化	P11
■ No.10	パルスブローを活用したエアガン	P12
■ No.11	アシストブロー	P13
■ No.12	耐水検査工程(雨漏れ検査)	P14
■ No.13	成型部品除塵	P15
■ No.14	ホイール塗装前水きりブロー	P16
■ No.15	アーク溶接後の急速冷却ブロー	P17

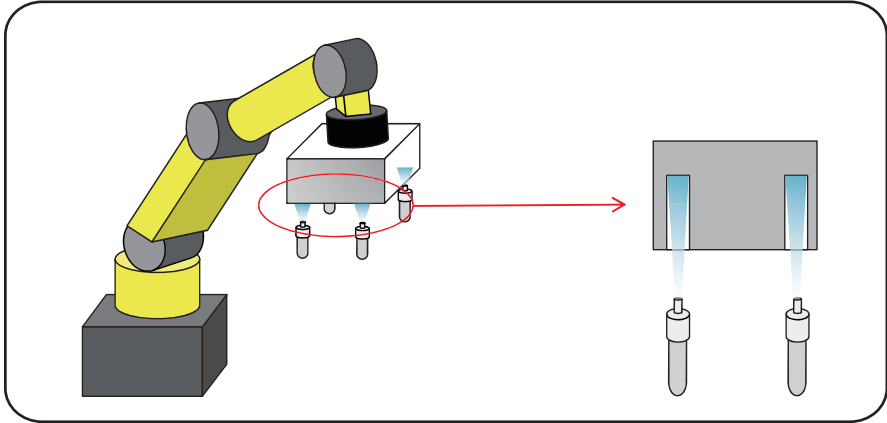
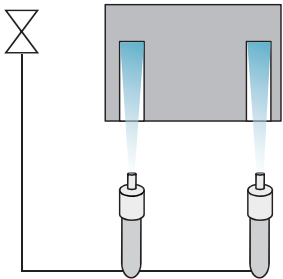
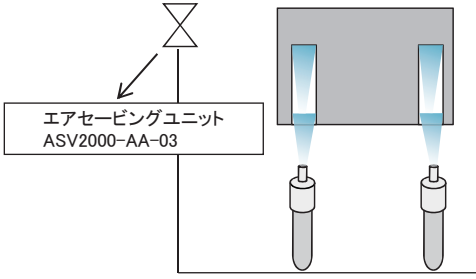
No.1	車載部品組み立てライン 組み付け前のエアブロー																						
内容	ワーク搬送用パレット上に異物が付着していると製品不良の原因となる。エアブローによって異物を除去する。																						
お客様が選んだ理由	電気工事不要でパルスブローが行えるため、導入が簡単で大幅に圧縮空気使用量を削減できる。																						
導入事例	<p>組立パレットの表面やワークの組み付け面に異物付着が無い状態にするため組み付け直前にエアブローを行う。</p>  <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>既設装置</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>エアセービングユニット導入時</p>  <p>エアセービングユニット ASV5000-04-AA 配管中間に設置</p> </div> </div> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #FFD700;"></th> <th style="background-color: #FFD700;">導入前</th> <th style="background-color: #FFD700;">導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">使用圧力</td> <td>0.4MPa</td> <td>0.4MPa</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">サイクルタイム</td> <td>30秒</td> <td>30秒</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">ブロー時間</td> <td>4秒</td> <td>4秒*</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">エア消費量</td> <td>116ℓ/サイクル</td> <td>58ℓ/サイクル</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right; font-size: small;">*ブローON時間50% ブローOFF時間50%</p>			導入前	導入後	使用圧力	0.4MPa	0.4MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	30秒	30秒	ブロー時間	4秒	4秒*	エア消費量	116ℓ/サイクル	58ℓ/サイクル
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.4MPa	0.4MPa																					
1日の生産時間	16時間	16時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	30秒	30秒																					
ブロー時間	4秒	4秒*																					
エア消費量	116ℓ/サイクル	58ℓ/サイクル																					
効果	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 53,637Nm³ (CO2排出量 3.38ton)</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 26,819Nm³ (CO2排出量 1.69ton)</p> </div> </div>																						
	年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m ³) = 64,300円/年	削減率 = 50%	投資回収 = 約10ヶ月																				

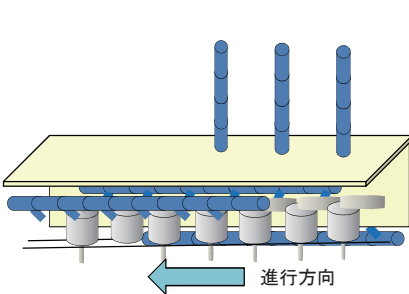
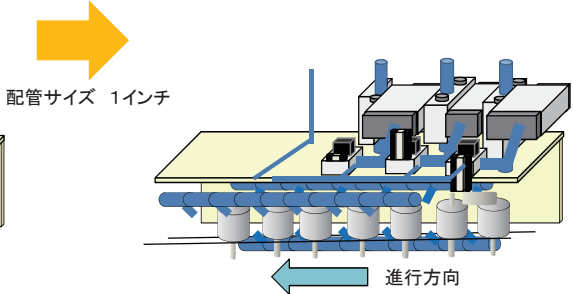
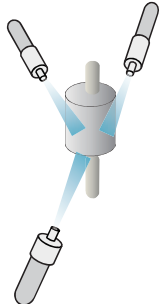
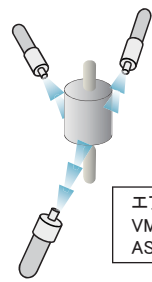
<p>No.2</p>	<p>鑄造部品 加工洗浄後の水きりエアブロー</p>																						
<p>内 容</p>	<p>鑄造部品の切削加工後、洗浄により切粉を除去する。 付着した洗浄液を除去するためにエアブローを行う。</p>																						
<p>お客様が 選んだ理由</p>	<p>電気工事が不要なため、既設設備に簡単に導入し、ランニングコストが低減できる。</p>																						
<p>導入事例</p>	<p>洗浄液の持ち出しは次の設備を汚し加工品質が保てなくなる。そのため、洗浄液の除去が必要となる。</p>  <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="453 1099 619 1137"> <p>既設装置</p>  </div> <div data-bbox="938 1099 1289 1137"> <p>エアセービングユニット導入時</p>  <p>エアセービングユニット ASV200-M5-AA、VMS2425-08 を配管中間に設置</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>導入前</th> <th>導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td>0.4MPa</td> <td>0.4MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>サイクルタイム</td> <td>1分</td> <td>1分</td> </tr> <tr> <td>ブロー時間</td> <td>10秒</td> <td>10秒*</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td>1649ℓ/サイクル</td> <td>989ℓ/サイクル</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small; text-align: right;">*ブローON時間60% ブローOFF時間40%</p> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.4MPa	0.4MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	1分	1分	ブロー時間	10秒	10秒*	エア消費量	1649ℓ/サイクル	989ℓ/サイクル
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.4MPa	0.4MPa																					
1日の生産時間	16時間	16時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	1分	1分																					
ブロー時間	10秒	10秒*																					
エア消費量	1649ℓ/サイクル	989ℓ/サイクル																					
<p>効 果</p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 379930Nm³ (CO2排出量 23.9ton)</p> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 227958Nm³ (CO2排出量 14.3ton)</p> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <p>年間削減効果 (参考値エア単価1.7円/m³) = 257,000円/年</p> </td> <td style="text-align: center;"> <p>削減率 = 40%</p> </td> <td style="text-align: center;"> <p>投資回収 = 約9ヶ月</p> </td> </tr> </table>		<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 379930Nm³ (CO2排出量 23.9ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 227958Nm³ (CO2排出量 14.3ton)</p>	<p>年間削減効果 (参考値エア単価1.7円/m³) = 257,000円/年</p>	<p>削減率 = 40%</p>	<p>投資回収 = 約9ヶ月</p>																
<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 379930Nm³ (CO2排出量 23.9ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 227958Nm³ (CO2排出量 14.3ton)</p>																						
<p>年間削減効果 (参考値エア単価1.7円/m³) = 257,000円/年</p>	<p>削減率 = 40%</p>	<p>投資回収 = 約9ヶ月</p>																					

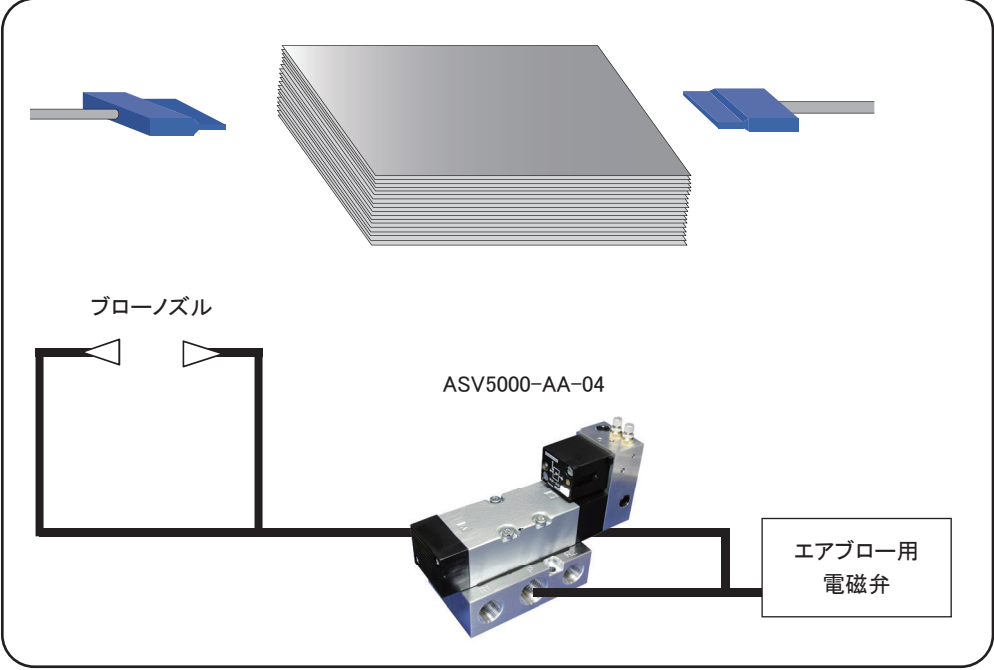
<p>No.3</p>	<p>樹脂部品 表面研磨工程 粉塵除去</p>																						
<p>内 容</p>	<p>ブラスト研磨によって発生した樹脂粉塵をエアブローにより除去する。</p>																						
<p>お客様が選んだ理由</p>	<p>配管工事のみで既設設備に低コストで設置ができ、ランニングコスト低減が期待できる。</p>																						
<p>導入事例</p>	<p>ブラスト研磨によって生じた異物残留は、出荷検査をすり抜け市場トラブルの原因となる場合があるため除去は重要。</p>  <table border="1" data-bbox="574 1500 1244 1769"> <thead> <tr> <th></th> <th>導入前</th> <th>導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td>0.4MPa</td> <td>0.4MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>サイクルタイム</td> <td>1分</td> <td>1分</td> </tr> <tr> <td>ブロー時間</td> <td>10秒</td> <td>10秒*</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td>1649ℓ/サイクル</td> <td>989ℓ/サイクル</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right; font-size: small;">*ブローON時間60% ブローOFF時間40%</p>			導入前	導入後	使用圧力	0.4MPa	0.4MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	1分	1分	ブロー時間	10秒	10秒*	エア消費量	1649ℓ/サイクル	989ℓ/サイクル
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.4MPa	0.4MPa																					
1日の生産時間	16時間	16時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	1分	1分																					
ブロー時間	10秒	10秒*																					
エア消費量	1649ℓ/サイクル	989ℓ/サイクル																					
<p>効 果</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 379930Nm³ (CO2排出量 23.9ton)</p> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 227958Nm³ (CO2排出量 14.3ton)</p> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 365,000円/年</p> </td> <td style="text-align: center;"> <p>削減率 = 42%</p> </td> <td style="text-align: center;"> <p>投資回収 = 約7ヶ月</p> </td> </tr> </table>		<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 379930Nm³ (CO2排出量 23.9ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 227958Nm³ (CO2排出量 14.3ton)</p>	<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 365,000円/年</p>	<p>削減率 = 42%</p>	<p>投資回収 = 約7ヶ月</p>																
<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 379930Nm³ (CO2排出量 23.9ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 227958Nm³ (CO2排出量 14.3ton)</p>																						
<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 365,000円/年</p>	<p>削減率 = 42%</p>	<p>投資回収 = 約7ヶ月</p>																					

No.4	機械加工 歯車洗浄後の水きりブロー																				
内 容	歯車を機械加工後、切粉などの異物除去のため洗浄を実施。次工程へ洗浄水を持ち出さないため、エアブローにより水を除去をする。																				
お客様が選んだ理由	既設ラインに導入すると、ランニングコストが低減できる。導入コストと効果を比べると高い費用対効果が期待できる。																				
導入事例																					
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="454 1041 619 1077" style="background-color: #003366; color: white; padding: 2px 5px; border-radius: 5px;">既設装置</div> <div data-bbox="938 1041 1289 1077" style="background-color: #003366; color: white; padding: 2px 5px; border-radius: 5px;">エアセービングユニット導入時</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div data-bbox="518 1097 885 1377">  </div> <div data-bbox="949 1097 1316 1377">  <p style="font-size: small;">エアセービングユニット ASV5000-AA-04 を配管中間に設置</p> </div> </div>																				
<div data-bbox="454 1411 670 1447" style="background-color: #003366; color: white; padding: 2px 5px; border-radius: 5px; margin-bottom: 10px;">エアブローの条件</div> <table border="1" data-bbox="582 1489 1244 1747" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr style="background-color: #FFD700;"> <th></th> <th>導入前</th> <th>導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">使用圧力</td> <td>0.4MPa</td> <td>0.4MPa</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">サイクルタイム</td> <td>2分</td> <td>2分</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">ブロー時間</td> <td>15秒</td> <td>15秒*</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">エア消費量</td> <td>1019ℓ/サイクル</td> <td>611ℓ/サイクル</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: x-small; text-align: right;">*ブローON時間60% ブローOFF時間40%</p>		導入前	導入後	使用圧力	0.4MPa	0.4MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	2分	2分	ブロー時間	15秒	15秒*	エア消費量	1019ℓ/サイクル	611ℓ/サイクル
	導入前	導入後																			
使用圧力	0.4MPa	0.4MPa																			
1日の生産時間	16時間	16時間																			
1月の稼働日数	20日	20日																			
サイクルタイム	2分	2分																			
ブロー時間	15秒	15秒*																			
エア消費量	1019ℓ/サイクル	611ℓ/サイクル																			
効 果	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 117,300Nm³ (CO2排出量 7.39ton)</p> </div> <div style="width: 45%; border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 70,400Nm³ (CO2排出量 4.44ton)</p> </div> </div>																				
	<p style="text-align: center;">年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 112,000円/年</p>	<p style="text-align: center;">削減率 = 40%</p>	<p style="text-align: center;">投資回収 = 約6ヶ月</p>																		

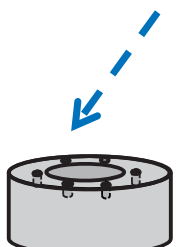
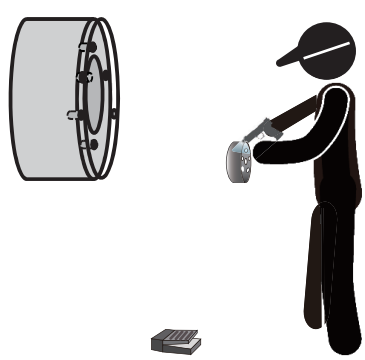
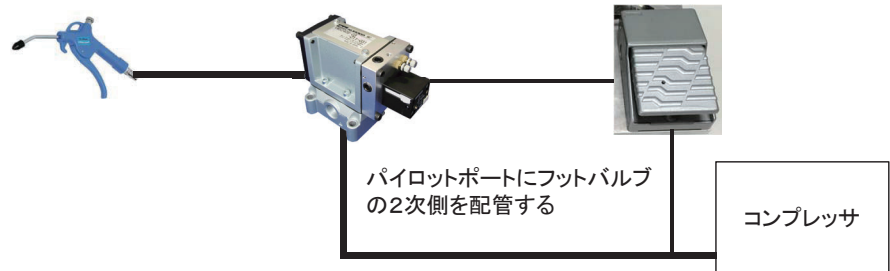
<p>No.5</p>	<p>機械加工 切削工具 刃先清掃</p>																												
<p>内容</p>	<p>工作機械を自動運転時、加工品質を保つ為、加工毎に刃具の検査を行っている。キリコが刃先に巻きつくと正常検査が出来なくなるため、自動ブローによる清掃を行っているが、充分に取りきれない事がある。</p>																												
<p>お客様が選んだ理由</p>	<p>既設ブローノズル手前に取り付けるだけで、エアブローによる切粉除去効果が向上した。</p>																												
<p>導入事例</p>	<div style="text-align: center;">  </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>既設装置</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>エアセービングユニット導入時</p> <p>エアセービングユニット ASV2000-AA-03を配管中間に設置</p>  </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>導入前</th> <th>導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td>0.6MPa</td> <td>0.6MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>サイクルタイム</td> <td>5分</td> <td>5分</td> </tr> <tr> <td>ブロー時間</td> <td>5秒</td> <td>5秒*</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td>204ℓ/サイクル</td> <td>188ℓ/サイクル</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small; text-align: right;">*ブローON時間60% ブローOFF時間40%</p> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>作業条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>1ヶ月間の停止頻度</td> <td>50回</td> <td>3回</td> </tr> <tr> <td>1回の停止時の対処時間</td> <td>5分</td> <td>5分</td> </tr> </tbody> </table> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.6MPa	0.6MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	5分	5分	ブロー時間	5秒	5秒*	エア消費量	204ℓ/サイクル	188ℓ/サイクル	1ヶ月間の停止頻度	50回	3回	1回の停止時の対処時間	5分	5分
	導入前	導入後																											
使用圧力	0.6MPa	0.6MPa																											
1日の生産時間	16時間	16時間																											
1月の稼働日数	20日	20日																											
サイクルタイム	5分	5分																											
ブロー時間	5秒	5秒*																											
エア消費量	204ℓ/サイクル	188ℓ/サイクル																											
1ヶ月間の停止頻度	50回	3回																											
1回の停止時の対処時間	5分	5分																											
<p>効果</p>	<p>▲従来 再エアブローによる損失時間 3000分/年</p> <p style="text-align: center;">年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 9,000円/年 工数削減効果(参考値工数単価100円) = 282,000円/年 合計 291,000円/年</p>	<p>▲導入後 再エアブローによる損失時間 180分/年</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">削減率 = 40%</td> <td style="text-align: center;">投資回収 = 約2ヶ月</td> </tr> </table>	削減率 = 40%	投資回収 = 約2ヶ月																									
削減率 = 40%	投資回収 = 約2ヶ月																												

<p>No.6</p>	<p>洗浄工程 ボルト穴 水きりエアブロー</p>																						
<p>内容</p>	<p>ボルト穴等は止まり穴となっているので、洗浄液が溜まりやすい。残留した液体は、品質低下につながる為、自動ブローの工程後、作業者がハンドガンでエアブローを実施している。</p>																						
<p>お客様が選んだ理由</p>	<p>パルスエアブローにすることで、洗浄液の残留が減った。 (水切り効果が向上した)</p>																						
<p>導入事例</p>	<div style="text-align: center;">  </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>既設装置</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>エアセービングユニット導入時</p>  </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>導入前</th> <th>導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td>0.5MPa</td> <td>0.5MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>サイクルタイム</td> <td>1分</td> <td>1分</td> </tr> <tr> <td>ブロー時間</td> <td>4秒</td> <td>4秒</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td>105ℓ/サイクル</td> <td>63ℓ/サイクル</td> </tr> </tbody> </table> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.5MPa	0.5MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	1分	1分	ブロー時間	4秒	4秒	エア消費量	105ℓ/サイクル	63ℓ/サイクル
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.5MPa	0.5MPa																					
1日の生産時間	16時間	16時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	1分	1分																					
ブロー時間	4秒	4秒																					
エア消費量	105ℓ/サイクル	63ℓ/サイクル																					
<p>効果</p>	<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 26819Nm³ (CO2排出量 1.69ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 13409Nm³ (CO2排出量0.84ton)</p>																					
	<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 32,000円/年</p>	<p>削減率 = 50%</p>	<p>投資回収 = 約12ヶ月</p>																				

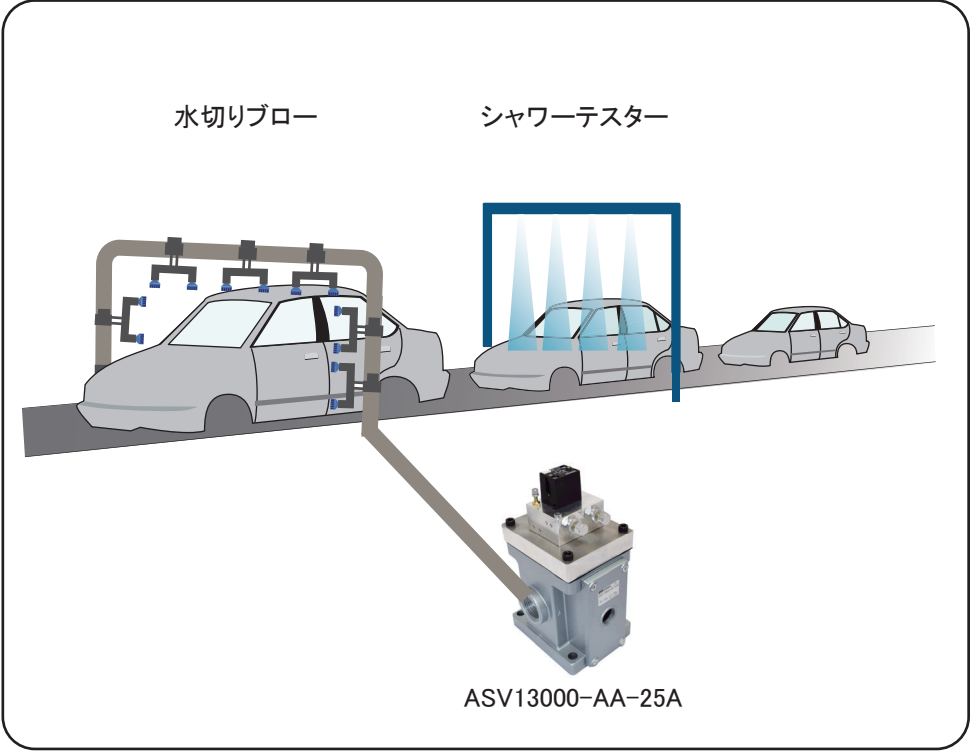
<p>No.7</p>	<p>搬送工程 水切エアブロー</p>																						
<p>内容</p>	<p>洗浄後の部品を搬送中に水きりエアブローをする。設備稼働中は常時エアブローをしている。パルスブローを導入しエア消費量を削減したいが設備投資金額は抑えたい。</p>																						
<p>お客様が選んだ理由</p>	<p>既存配管に接続するだけでパルスブローが導入できる。電気工事不要で、短時間で装置立ち上げができる。</p>																						
<p>導入事例</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 45%;"> <p>エアブロー区間 ▲従来 1個のワークは3方向よりエアブローされる 常時エアは吹きっぱなし</p>  <p>進行方向 ←</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>エアブロー区間 ▲導入後 1個のバルブには3方向よりパルスブローを受ける</p>  <p>配管サイズ 1インチ</p> <p>進行方向 ←</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>既設装置</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>エアセービングユニット導入時</p>  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px; font-size: 8px;"> エアセービングシステム VMS2425-08 ASV200-AA-M5 </div> </div> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #FFD700;"></th> <th style="background-color: #FFD700;">導入前</th> <th style="background-color: #FFD700;">導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">使用圧力</td> <td>0.4MPa</td> <td>0.4MPa</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1日の生産時間</td> <td>20時間</td> <td>20時間</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">サイクルタイム</td> <td>5秒</td> <td>5秒</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">ブロー時間</td> <td>5秒</td> <td>3秒*</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">エア消費量</td> <td>825ℓ/サイクル</td> <td>454ℓ/サイクル</td> </tr> </tbody> </table> </div> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.4MPa	0.4MPa	1日の生産時間	20時間	20時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	5秒	5秒	ブロー時間	5秒	3秒*	エア消費量	825ℓ/サイクル	454ℓ/サイクル
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.4MPa	0.4MPa																					
1日の生産時間	20時間	20時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	5秒	5秒																					
ブロー時間	5秒	3秒*																					
エア消費量	825ℓ/サイクル	454ℓ/サイクル																					
<p>効果</p>	<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 858275Nm³(CO2排出量 54.07ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 472052Nm³(CO2排出量29.74ton)</p>																					
	<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 926,937円/年</p>	<p>削減率 = 45%</p>	<p>投資回収 = 約3.8ヶ月</p>																				

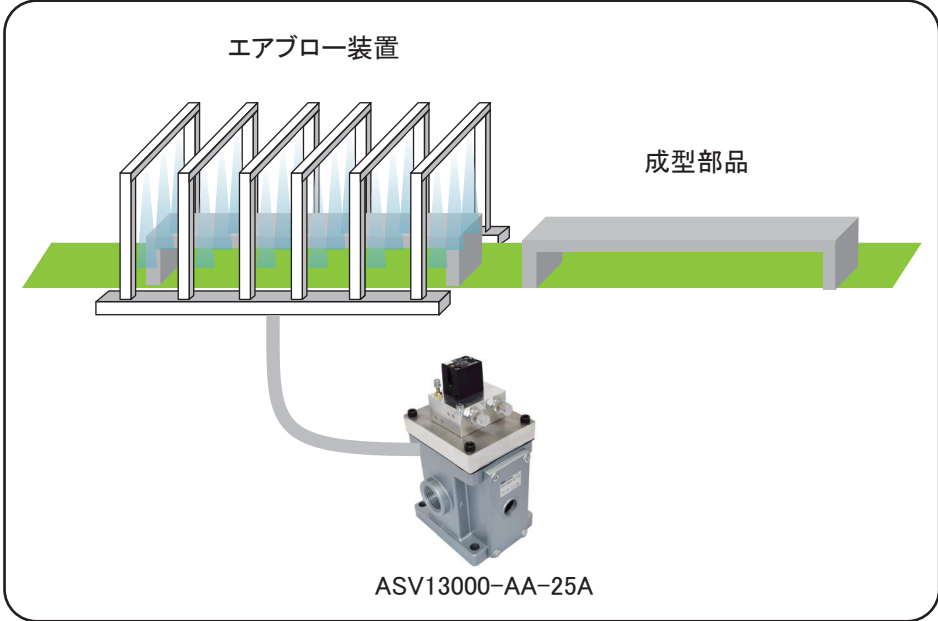
No.8	取り出し工程 プレート2枚どり防止エアブローのパルス化																			
内容	積み重なったプレートを取りだす際、1枚ずつ分離させるためにエアブローを行う。装置作動中は常時連続的なエアブローを行っているためエア消費量が非常に多い。																			
お客様が選んだ理由	既存のブローノズルに設置するだけでエア消費量が大幅に削減できる																			
導入事例	<div style="text-align: center;">  <p>ASV5000-AA-04</p> <p>エアブロー用電磁弁</p> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>導入前</th> <th>導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td>0.4MPa</td> <td>0.4MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>ブロー時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td>782Nm³/日</td> <td>469Nm³/日</td> </tr> </tbody> </table> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.4MPa	0.4MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	ブロー時間	16時間	16時間	エア消費量	782Nm ³ /日	469Nm ³ /日
	導入前	導入後																		
使用圧力	0.4MPa	0.4MPa																		
1日の生産時間	16時間	16時間																		
1月の稼働日数	20日	20日																		
ブロー時間	16時間	16時間																		
エア消費量	782Nm ³ /日	469Nm ³ /日																		
効果	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-right: 1px dashed black; padding: 5px;"> <p>▲従来</p> <p>1年の圧縮空気使用量 187430Nm³ (CO2排出量 11.8ton)</p> </td> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> <p>▲導入後</p> <p>1年の圧縮空気使用量 112638Nm³ (CO2排出量 7ton)</p> </td> </tr> </table>		<p>▲従来</p> <p>1年の圧縮空気使用量 187430Nm³ (CO2排出量 11.8ton)</p>	<p>▲導入後</p> <p>1年の圧縮空気使用量 112638Nm³ (CO2排出量 7ton)</p>																
	<p>▲従来</p> <p>1年の圧縮空気使用量 187430Nm³ (CO2排出量 11.8ton)</p>	<p>▲導入後</p> <p>1年の圧縮空気使用量 112638Nm³ (CO2排出量 7ton)</p>																		
年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m ³) = 180,221円/年	削減率 = 40%	投資回収 = 約7ヶ月																		

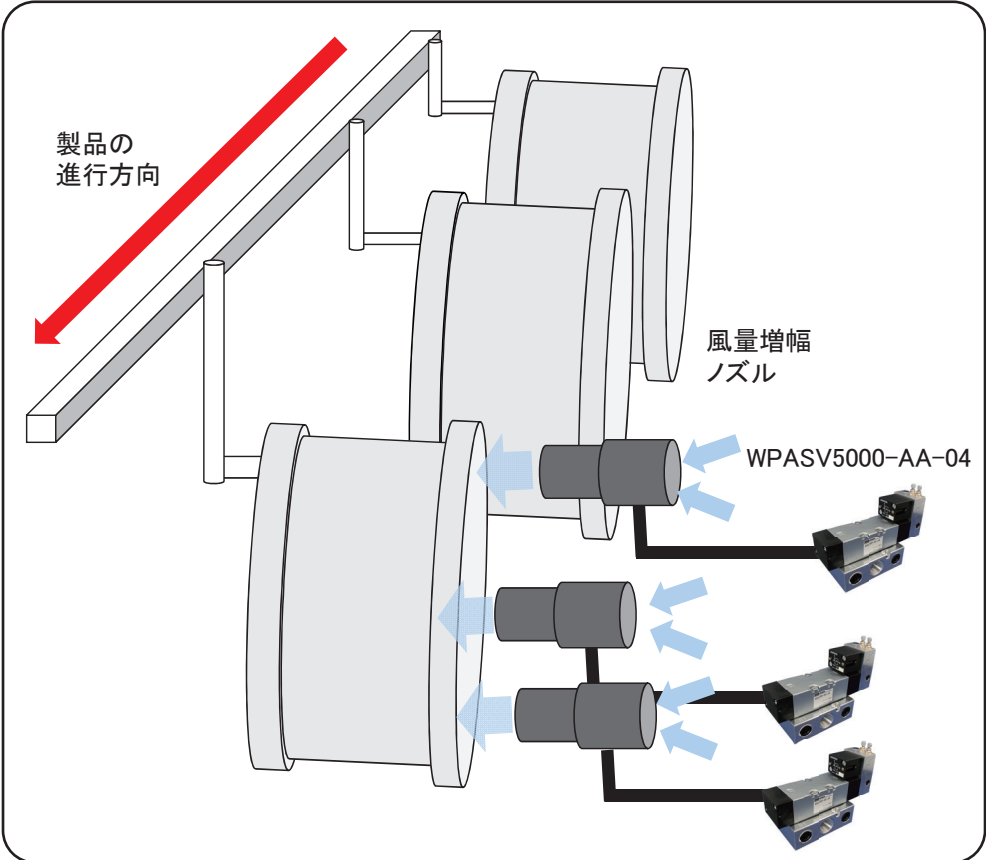
<p>No.9</p>	<p>パワトレ部品 錆止め塗装前の部品洗浄 水切りブローのパルス化</p>																						
<p>内 容</p>	<p>パワトレ部品錆止め塗装前の洗浄工程。 完全に水分除去を行うためにエアブローを行う。</p>																						
<p>お客様が 選んだ理由</p>	<p>既設の配管に取り付けるだけで導入が容易。バイパス回路を設置しておくことで容易に従来通りの方法に戻す事もできるため、導入リスクが少なくエア削減効果が期待できる。実際に導入後、従来同等のブロー効果も得られた。</p>																						
<p>導入事例</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> </div> <p style="text-align: center;">エアブローの条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;"></th> <th style="width: 35%;">導入前</th> <th style="width: 35%;">導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td>0.5MPa</td> <td>0.5MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>サイクルタイム</td> <td>50秒</td> <td>50秒</td> </tr> <tr> <td>ブロー時間</td> <td>28秒</td> <td>28秒</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td>2933Nm³/日</td> <td>2347Nm³/日</td> </tr> </tbody> </table>			導入前	導入後	使用圧力	0.5MPa	0.5MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	50秒	50秒	ブロー時間	28秒	28秒	エア消費量	2933Nm ³ /日	2347Nm ³ /日
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.5MPa	0.5MPa																					
1日の生産時間	16時間	16時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	50秒	50秒																					
ブロー時間	28秒	28秒																					
エア消費量	2933Nm ³ /日	2347Nm ³ /日																					
<p>効 果</p>	<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 703987Nm³ (CO2排出量 44.3ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 563190Nm³ (CO2排出量 35.4ton)</p>																					
	<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 337914円/年</p>	<p>削減率 = 20%</p>	<p>投資回収 = 約3.5ヶ月</p>																				

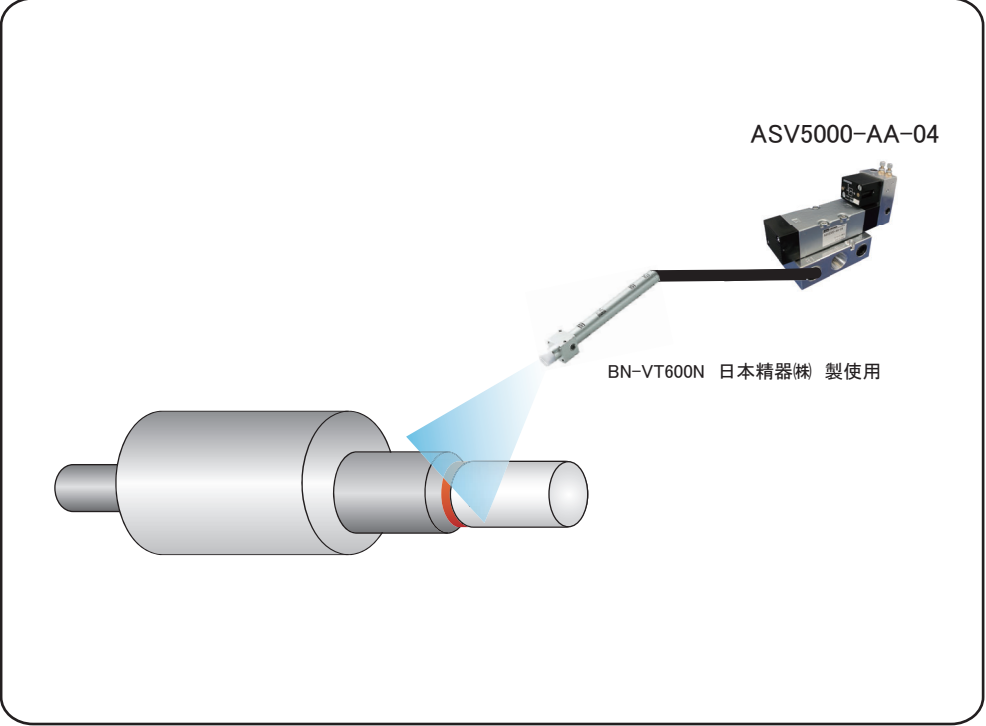
<p>No.10</p>	<p>パルスブローを活用したエアガン</p>	
<p>内 容</p>	<p>エアブローガンを使って異物の除去をするとき、深穴や溝加工の中の異物はパルスブローが効果的であるが、表面に付着した異物は連続的なブローが使い勝手がよい。</p>	
<p>お客様が選んだ理由</p>	<p>ワークに応じてパルスブローと連続ブローを切り替えて使用することができるため、作業がはかどり、品質が安定する。</p>	
<p>導入事例</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;">ボルト穴の異物除去は フットバルブONでパルスブロー</p>  <p style="text-align: center;">表面の異物除去は通常のブロー</p>  <p style="text-align: center;">ASV2000-AA-03 ノーマルオープン接続で使用する</p>  <p style="text-align: center;">パイロットポートにフットバルブ の2次側を配管する</p> <p style="text-align: right;">コンプレッサ</p> </div>	
<p>効 果</p>	<p>▲従来 アルミブロック1個当たりのブロー清掃時のエア消費量と作業時間 エア消費量 2.29ℓ/秒 作業時間 7.6秒</p>	<p>▲導入後 エア消費量 1.93ℓ/秒 作業時間 5.5秒</p>
	<p>その他効果 笛吹音が減少する</p>	<p>削減率 = 40%</p>

No.11	アシストブロー															
内 容	パーツ搬送工程で、送られるパーツが詰まってしまい、停滞を起す事でチョコ停を発生させてしまう。詰まりが発生するポイントで、エアブローによってパーツ送りをアシストする。															
お客様が選んだ理由	連続的にパーツが送られる設備では、設備運転と同時に連続的なエアブローとなり、圧縮空気の消費量が非常に多い。パルスブローにすることで、エアアシストの効果を維持し、エア消費量の削減ができる。															
導入事例	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>既設装置</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>エアセービングユニット導入時</p>  <p>ASV5000</p> </div> </div>															
	<p style="text-align: center;">エアブローの条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #FFD700;"></th> <th style="background-color: #FFD700;">導入前</th> <th style="background-color: #FFD700;">導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">使用圧力</td> <td>0.4MPa</td> <td>0.4MPa</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1日の生産時間</td> <td>8時間</td> <td>8時間</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">エア消費量</td> <td>421Nm³/日</td> <td>211Nm³/日</td> </tr> </tbody> </table>			導入前	導入後	使用圧力	0.4MPa	0.4MPa	1日の生産時間	8時間	8時間	1月の稼働日数	20日	20日	エア消費量	421Nm ³ /日
	導入前	導入後														
使用圧力	0.4MPa	0.4MPa														
1日の生産時間	8時間	8時間														
1月の稼働日数	20日	20日														
エア消費量	421Nm ³ /日	211Nm ³ /日														
効 果	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-right: 1px dashed black; padding: 5px;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 101,040Nm³ (CO2排出量 6.3ton)</p> </td> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 50,640Nm³ (CO2排出量 3.1ton)</p> </td> </tr> </table>		<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 101,040Nm³ (CO2排出量 6.3ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 50,640Nm³ (CO2排出量 3.1ton)</p>												
	<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 101,040Nm³ (CO2排出量 6.3ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 50,640Nm³ (CO2排出量 3.1ton)</p>														
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; border-right: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">年間削減効果 (参考値エア単価3.6円/m³) = 181,440円/年</p> </td> <td style="width: 33%; border-right: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">削減率 = 50%</p> </td> <td style="width: 33%; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">投資回収 = 約3.5ヶ月</p> </td> </tr> </table>		<p style="text-align: center;">年間削減効果 (参考値エア単価3.6円/m³) = 181,440円/年</p>	<p style="text-align: center;">削減率 = 50%</p>	<p style="text-align: center;">投資回収 = 約3.5ヶ月</p>												
<p style="text-align: center;">年間削減効果 (参考値エア単価3.6円/m³) = 181,440円/年</p>	<p style="text-align: center;">削減率 = 50%</p>	<p style="text-align: center;">投資回収 = 約3.5ヶ月</p>														

No.12	耐水検査工程(雨漏れ検査)																						
内 容	シャワーテスト後、次の検査工程に水を持ち込まないようにするため車体の水きりをする。																						
お客様が選んだ理由	設置工事が容易で、エア消費量が大幅に削減できる																						
導入事例	<div style="text-align: center;">  <p>水切りブロー シャワーテスター</p> <p>ASV13000-AA-25A</p> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">導入前</th> <th style="text-align: center;">導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td style="text-align: center;">0.5MPa</td> <td style="text-align: center;">0.5MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td style="text-align: center;">16時間</td> <td style="text-align: center;">16時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td style="text-align: center;">20日</td> <td style="text-align: center;">20日</td> </tr> <tr> <td>サイクルタイム</td> <td style="text-align: center;">1分</td> <td style="text-align: center;">1分</td> </tr> <tr> <td>ブロー時間</td> <td style="text-align: center;">30秒</td> <td style="text-align: center;">30秒</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td style="text-align: center;">2347Nm³/日</td> <td style="text-align: center;">1408Nm³/日</td> </tr> </tbody> </table> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.5MPa	0.5MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	1分	1分	ブロー時間	30秒	30秒	エア消費量	2347Nm ³ /日	1408Nm ³ /日
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.5MPa	0.5MPa																					
1日の生産時間	16時間	16時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	1分	1分																					
ブロー時間	30秒	30秒																					
エア消費量	2347Nm ³ /日	1408Nm ³ /日																					
効 果	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-right: 1px dashed black; padding: 5px;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 3,942,328Nm³(CO2排出量 248ton)</p> </td> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 2,365,397Nm³(CO2排出量 149ton)</p> </td> </tr> </table>		<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 3,942,328Nm³(CO2排出量 248ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 2,365,397Nm³(CO2排出量 149ton)</p>																			
	<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 3,942,328Nm³(CO2排出量 248ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 2,365,397Nm³(CO2排出量 149ton)</p>																					
<p style="text-align: center;">年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 3,784,634円/年</p>	<p style="text-align: center;">削減率 = 40%</p>	<p style="text-align: center;">投資回収 = 約1.5ヶ月</p>																					

No.13	成型部品除塵																						
内 容	バンパー スポイラーなどの成型部品を塗装する前に除塵ブローをする。																						
お客様が選んだ理由	ブローノズルの数が多くASV5000では複数個を設置する必要があり、導入を見送ったが、ASV13000-AA-25Aは、1台で、既設エア配管途中に配管するだけで導入が可能である。																						
導入事例	<div style="text-align: center;">  <p>エアブロー装置</p> <p>成型部品</p> <p>ASV13000-AA-25A</p> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>導入前</th> <th>導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td>0.4MPa</td> <td>0.4MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td>8時間</td> <td>8時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>サイクルタイム</td> <td>1分</td> <td>1分</td> </tr> <tr> <td>ブロー時間</td> <td>30秒</td> <td>30秒</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td>2375Nm³</td> <td>1187Nm³</td> </tr> </tbody> </table> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.4MPa	0.4MPa	1日の生産時間	8時間	8時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	1分	1分	ブロー時間	30秒	30秒	エア消費量	2375Nm ³	1187Nm ³
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.4MPa	0.4MPa																					
1日の生産時間	8時間	8時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	1分	1分																					
ブロー時間	30秒	30秒																					
エア消費量	2375Nm ³	1187Nm ³																					
効 果	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-right: 1px dashed black; padding: 5px;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 569,894Nm³ (CO2排出量 35.9ton)</p> </td> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 284,947Nm³ (CO2排出量 18.0ton)</p> </td> </tr> </table>		<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 569,894Nm³ (CO2排出量 35.9ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 284,947Nm³ (CO2排出量 18.0ton)</p>																			
	<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 569,894Nm³ (CO2排出量 35.9ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 284,947Nm³ (CO2排出量 18.0ton)</p>																					
<p style="text-align: center;">年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 683,873円/年</p>	<p style="text-align: center;">削減率 = 50%</p>	<p style="text-align: center;">投資回収 = 約3.6ヶ月</p>																					

<p>No.14</p>	<p>ホイール塗装前水きりブロー</p>																
<p>内 容</p>	<p>塗装前の洗浄水切に、風量増幅ノズルを使用し、広範囲のエアブローをする。連続的に流れるワークに対して連続的なブローが必要となりエアを消費し続ける。</p>																
<p>お客様が選んだ理由</p>	<p>37Kwのコンプレッサを使用している。WPASV5000-AA-04を使用する前は80%の負荷率だったが、設置評価のところ負荷率が60%に下がった。設置は非常に簡単で導入効果が明確であった。</p>																
<p>導入事例</p>	<div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th>導入前</th> <th>導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用圧力</td> <td>0.5MPa</td> <td>0.5MPa</td> </tr> <tr> <td>1日の生産時間</td> <td>16時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td>1月の稼働日数</td> <td>20日</td> <td>20日</td> </tr> <tr> <td>エア消費量</td> <td>2723Nm³/日</td> <td>1634Nm³</td> </tr> </tbody> </table> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.5MPa	0.5MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	エア消費量	2723Nm ³ /日	1634Nm ³
	導入前	導入後															
使用圧力	0.5MPa	0.5MPa															
1日の生産時間	16時間	16時間															
1月の稼働日数	20日	20日															
エア消費量	2723Nm ³ /日	1634Nm ³															
<p>効 果</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 653,479Nm³ (CO2排出量 41.1ton)</p> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 392,087Nm³ (CO2排出量 24.7ton)</p> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 627,340円/年</p> </td> <td style="text-align: center;"> <p>削減率 = 40%</p> </td> <td style="text-align: center;"> <p>投資回収 = 約2.9ヶ月</p> </td> </tr> </table>		<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 653,479Nm³ (CO2排出量 41.1ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 392,087Nm³ (CO2排出量 24.7ton)</p>	<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 627,340円/年</p>	<p>削減率 = 40%</p>	<p>投資回収 = 約2.9ヶ月</p>										
<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 653,479Nm³ (CO2排出量 41.1ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 392,087Nm³ (CO2排出量 24.7ton)</p>																
<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) = 627,340円/年</p>	<p>削減率 = 40%</p>	<p>投資回収 = 約2.9ヶ月</p>															

<p>No.15</p>	<p>アーク溶接後の急速冷却ブロー</p>																						
<p>内 容</p>	<p>アーク溶接後、次の工程の治具にセットする際、作業者の安全のため、ボルテックスチューブを使用し溶接面を急速冷却している。ブローによるエア消費量が多くエアセービングユニットにより消費量を削減する。</p>																						
<p>お客様が選んだ理由</p>	<p>ブロー時間を短縮すると十分な冷却効果が得られず、一定のブロー時間確保が必要であった。エアセービングユニット導入により、ブロー時間確保と冷却効果の確保ができた。</p>																						
<p>導入事例</p>	<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;">ASV5000-AA-04</div>  <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">BN-VT600N 日本精器㈱ 製使用</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>エアブローの条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #FFD700;"></th> <th style="background-color: #FFD700;">導入前</th> <th style="background-color: #FFD700;">導入後</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">使用圧力</td> <td style="background-color: #FFD700;">0.45MPa</td> <td style="background-color: #FFD700;">0.45MPa</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1日の生産時間</td> <td style="background-color: #FFD700;">16時間</td> <td style="background-color: #FFD700;">16時間</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">1月の稼働日数</td> <td style="background-color: #FFD700;">20日</td> <td style="background-color: #FFD700;">20日</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">サイクルタイム</td> <td style="background-color: #FFD700;">1分</td> <td style="background-color: #FFD700;">1分</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">ブロー時間</td> <td style="background-color: #FFD700;">55秒</td> <td style="background-color: #FFD700;">55秒</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFD700;">エア消費量</td> <td style="background-color: #FFD700;">563Nm³/日</td> <td style="background-color: #FFD700;">338Nm³</td> </tr> </tbody> </table> </div>			導入前	導入後	使用圧力	0.45MPa	0.45MPa	1日の生産時間	16時間	16時間	1月の稼働日数	20日	20日	サイクルタイム	1分	1分	ブロー時間	55秒	55秒	エア消費量	563Nm ³ /日	338Nm ³
	導入前	導入後																					
使用圧力	0.45MPa	0.45MPa																					
1日の生産時間	16時間	16時間																					
1月の稼働日数	20日	20日																					
サイクルタイム	1分	1分																					
ブロー時間	55秒	55秒																					
エア消費量	563Nm ³ /日	338Nm ³																					
<p>効 果</p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top; border-right: 1px dashed black;"> <p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 135,210Nm³(CO2排出量 8.52ton)</p> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 81,126Nm³(CO2排出量 5.11ton)</p> </td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px dashed black; text-align: center;"> <p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) =129,800円/年</p> </td> <td style="text-align: center;"> <p>削減率 = 40%</p> </td> <td style="text-align: center;"> <p>投資回収 = 約4ヶ月</p> </td> </tr> </table>		<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 135,210Nm³(CO2排出量 8.52ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 81,126Nm³(CO2排出量 5.11ton)</p>	<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) =129,800円/年</p>	<p>削減率 = 40%</p>	<p>投資回収 = 約4ヶ月</p>																
<p>▲従来 1年の圧縮空気使用量 135,210Nm³(CO2排出量 8.52ton)</p>	<p>▲導入後 1年の圧縮空気使用量 81,126Nm³(CO2排出量 5.11ton)</p>																						
<p>年間削減効果 (参考値エア単価2.4円/m³) =129,800円/年</p>	<p>削減率 = 40%</p>	<p>投資回収 = 約4ヶ月</p>																					

■ 東部エリア
東京営業所

〒105-0021
東京都品川区東品川2-3-14(東京フロントテラス16F)
TEL (03) 4574-6600 (代) FAX (03) 4574-6604

仙台営業所

〒980-0811
宮城県仙台市青葉区一番町3-3-1(クラックス仙台4F)
TEL (022) 208-5374 (代) FAX (022) 208-5375

太田営業所

〒373-0806
群馬県太田市龍舞町1670-6
TEL (0276) 46-5131 (代) FAX (0276) 46-1164

■ 中部エリア
名古屋営業所

〒456-0004
愛知県名古屋市熱田区桜田町17-7
TEL (052) 884-7520 (代) FAX (052) 884-8005

■ 西部エリア
大阪営業所

〒541-0051
大阪府中央区備後町2-6-8(サンライズビル12F)
TEL (06) 4967-1115 (代) FAX (06) 4967-1118

広島営業所

〒730-0016
広島市中区鞆町13-15(新広島ビルディング2F)
TEL (082) 512-2237 (代) FAX (050) 3188-4391

福岡営業所

〒810-0801
福岡市博多区中洲5-3-8(アクア博多5F)
TEL (092) 287-9389 (代) FAX (050) 3188-4390

■ 海外セクション
大阪営業2課

〒541-0051
大阪府中央区備後町2-6-8(サンライズビル12F)
TEL (06) 4967-1105 (代) FAX (06) 4967-1125

2020年7月



株式会社 TAIYO

〒541-0051
大阪府中央区備後町2-6-8
サンライズビル 12F
www.taiyo-ltd.co.jp



CAT. No. A020**. ASV実例集-1版-*(※)